

Czym jest HQC?



HQC to system zapewnienia jakości firmy Hexanova®, dedykowany dla suplementów diety oraz środków spożywczych specjalnego przeznaczenia żywieniowego. System gwarantuje najwyższą jakość każdego produktu, wprowadzanego na rynek przez firmę Hexanova®. System HQC obejmuje część projektową, produkcyjną i badawczą oraz magazynowanie i transport.

PROJEKTOWANIE / BADANIA / DYSTRYBUCJA



1. Każdy dostawca usługi lub surowca dostawca podlega restrykcyjnej procedurze kwalifikacji dostawców;
2. Wszystkie surowce, materiały (opakowania) dobierane są zgodnie ze specyfikacjami surowca/materiału wyjściowego, zapewniającą najwyższe wymagania jakościowe;
3. Wytwarzanie realizowane jest zgodnie z Dobrą Praktyką Wytwarzania - **GMP** (*Good Manufacturing Practice*);
4. Wszystkie produkty realizowane są w laboratoriach akredytowanych, podlegających kwalifikacji dostawców Hexanova®;
5. Magazynowanie oraz transport produktów odbywa się zgodnie z Dobrą Praktyką Dystrybucyjną - **GDP** (*Good Distribution Practice*).

Każda seria produktu, wytwarzanego przez Hexanova® podlega ścisłej kontroli i jest badana pod kątem:

- **Czystości mikrobiologicznej**
- **Zawartości składników aktywnych**
- **Zanieczyszczeń i metali ciężkich**

System HQC jest gwarancją bezpieczeństwa i najwyższej jakości produkcji, wszystkich produktów firmy Hexanova®.